

**Garant****VHM-ruimer HPC doorlopend gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 4,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164348 4,5
GTIN	4045197366405
Artikelklasse	10N

**Omschrijving****BELANGRIJK: artikel is configureerbaar**Nominale Ø D<sub>c</sub>: 4,5 mm

Ø-Bereik: 4.21 - 4.7 mm, Intervall: 0,001

**Uitvoering:**

**Voor NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouders**. Daardoor wordt een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid** bereikt. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoftoevoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

**Ruimers nageslepen voor passing volgens uw gegevens.**

Met korte snijkanten en recht gegroefd.

**Toepassing:**Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **doorlopende boringen**.**Opmerking:****NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolging is nr. 164420.**

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Aantal snijkanten Z: 4

Ø-Bereik: 4,21 - 4,7 mm

Snijlengte L<sub>c</sub>: 12 mmAfkoppellengte L<sub>1</sub>: 34 mm

Totale lengte L: 75 mm

Aantal snijkanten Z: 4

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$	34 mm
Nominale $\varnothing D_c$	4,5 mm
Voeding $f$ in staal < 60 HRC	0,05 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Totale lengte $L$	75 mm
Snijlengte $L_c$	12 mm
$\varnothing$ -Bereik	4,21 - 4,7 mm
Aantal snijkanten $Z$	4
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	rood
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 55 HRC	geschikt	12 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	8 m/min	H
Staal < 65 HRC	beperkt geschikt	6 m/min	H
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		