

Garant
VHM-ruimer HPC doorlopend gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 6H7mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	164350 6H7
GTIN	4045197645746
Artikelklasse	10N

Omschrijving
Uitvoering:

Voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouders**. Daardoor wordt een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid** bereikt. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoefvoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

Ruimers nageslepen voor passing volgens uw gegevens.

Met korte snijkanten en linkse spiraal.

Toepassing:

Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **doorlopende boringen**.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 164420.

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie boring-Ø: H7

Aantal snijkanten Z: 4

Tolerantie boring-Ø: H7

Snijlengte L_c : 12 mm

Afkoppellengte L_f : 35 mm

Totale lengte L: 75 mm

Aantal snijkanten Z: 4

Schacht-Ø D_s : 6 mm

Technische beschrijving

Nominale Ø D_c	6 mm
Voeding f in RVS < 900 N/mm ²	0,06 mm/omw,

Afkoppellengte L_1	35 mm
Schachttolerantie	h6
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Totale lengte L	75 mm
Snijlengte L_c	12 mm
Aantal snijkanten Z	4
aanbevolen boor- \varnothing in RVS < 900 N/mm ²	5,9 mm
Tolerantie boring- \varnothing	H7
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		