

Garant
VHM-ruimer HPC doorlopend gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 15H7mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	164348 15H7
GTIN	4045197546227
Artikelklasse	10N

Omschrijving
Uitvoering:

Voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouders**. Daardoor wordt een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid** bereikt. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoefvoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

Ruimers nageslepen voor passing volgens uw gegevens.

Met korte snijkanten en recht gegroefd.

Toepassing:

Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **doorlopende boringen**.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolging is nr. 164420.

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie boring-Ø: H7

Aantal snijkanten Z: 6

Tolerantie boring-Ø: H7

Snijlengte L_c: 22 mm

Afkoppellengte L_i: 77 mm

Totale lengte L: 130 mm

Aantal snijkanten Z: 6

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Technische beschrijving

Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 60 HRC	0,15 mm/omw,

Nominale $\varnothing D_c$	15 mm
Afkoppellengte L_1	77 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Totale lengte L	130 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Aantal snijkanten Z	6
aanbevolen boor- \varnothing in staal < 60 HRC	14,9 mm
Tolerantie boring- \varnothing	H7
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	rood
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 55 HRC	geschikt	12 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	8 m/min	H
Staal < 65 HRC	beperkt geschikt	6 m/min	H
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		