

Garant**Machinetap, stoomontlaten, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131100 M10
GTIN	4045197068507
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Sterke schilaansnijding.**

Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven. **Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding** en **geen nasnijden** tijdens de terugloop.gr. M2,3 en M2,6 met oud DIN-profiel.

Callout:

Smeergroef

Geleidingsschroefdraad

Aansnijding

Schilaansnijding

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	1,5 mm
Kerngat-Ø	8,5 mm

Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	13 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P

CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		