

**Garant****Machinetap HSS-E-PM, Hardchrom, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131120 M10
GTIN	4045197068613
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Sterke schilaansnijding.****Callout:**

Smeergroef

Geleidingsschroefdraad

Aansnijding

Schilaansnijding

**Toepassing:****Hardverchromd oppervlak** ter vermindering van het zich vastzetten van materiaal en ter verhoging van de standtijd.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	8,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm

Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	Hardchrom
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	28 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	23 m/min	N

Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	27 m/min	P
CuZn	beperkt geschikt	28 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		