

Garant**Hardmetalen machinetap, ongecoat, M: M4****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 131140 M4 |
| GTIN | 4045197068767 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%). **VHM-uitvoering.**

Voordeel:

Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D_s: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 3,3 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|---------|
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Kerngat-Ø | 3,3 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Draadspoed | 0,7 mm |
| Schroefdraad-Ø | 4 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Schacht-Ø D _s | 4,5 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Totale lengte L | 63 mm |
| Schacht-vierkant □ | 3,4 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Snijmateriaal | HM |
| Draaddiepte | 12 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M4 |
| Coating | ongecoat |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Schacht | Cilinderschacht met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij blind gat |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 18 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 35 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 28 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | P |
| CuZn | beperkt geschikt | 24 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|----------|----------|---|
| Grafiet, GFK, CFK | geschikt | 10 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |