

Garant**Machinetap HSS-E-PM, Hardchrom, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131120 M12
GTIN	4045197068620
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Sterke schilaansnijding.****Callout:**

Smeergroef

Geleidingsschroefdraad

Aansnijding

Schilaansnijding

Toepassing:**Hardverchromd oppervlak** ter vermindering van het zich vastzetten van materiaal en ter verhoging van de standtijd.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspeed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	3
Draadspeed	1,75 mm
Aantal snijkanten Z	3

Schroefdraad-Ø	12 mm
Kerngat-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	9 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	Hardchrom
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	28 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N

Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	27 m/min	P
CuZn	beperkt geschikt	28 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		