

**Garant****Hardmetalen machinetap, ongecoat, M: M5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131140 M5
GTIN	4045197068774
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%). **VHM-uitvoering.**

**Voordeel:**

**Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,8 mm

Totale lengte L: 70 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 4,2 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	4,2 mm
Draadspoed	0,8 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	5 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Totale lengte L	70 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HM
Draaddiepte	15 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M5
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	18 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	28 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	P
CuZn	beperkt geschikt	24 m/min	N

Grafiet, GFK, CFK	geschikt	10 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		