

**Garant****Machinetap, stoomontlaten, M: M24****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131100 M24
GTIN	4045197068545
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Sterke schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven. **Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding** en **geen nasnijden** tijdens de terugloop.gr. M2,3 en M2,6 met oud DIN-profiel.**Callout:**

Smeergroef

Geleidingsschroefdraad

Aansnijding

Schilaansnijding

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 3 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 21 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad-Ø	24 mm
Draadspoed	3 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3

Kerngat-Ø	21 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Totale lengte L	160 mm
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	72 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M24
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	13 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P

CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		