

**Garant****Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM IK / vorm C, TiAlN, M: M5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136176 M5
GTIN	4045197508447
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Stabiele uitvoering met rechtse spiraal en schacht conform DIN 1835-B.**

Speciale geometrie voor **universeel gebruik** op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine. Speciale **TiAlN-coating** voor optimale standtijden.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een maximale standtijd.

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels**, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklassse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,8 mm

Totale lengte L: 70 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 4,2 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad-Ø	5 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	4,2 mm

Draadspoed	0,8 mm
Aantal snijkanten Z	3
Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Totale lengte L	70 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	15 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M5
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	32 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	33 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	30 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		