

**Garant****VHM-ruimer HPC doorlopend gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 19mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164350 19
GTIN	4045197328632
Artikelklasse	10N

**Omschrijving****BELANGRIJK: artikel is configureerbaar**Nominale Ø D<sub>c</sub>: 19 mm

Ø-Bereik: 18.21 - 19.2 mm, Intervall: 0,001

**Uitvoering:**

**Voor NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouders**. Daardoor wordt een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid** bereikt. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoftoevoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

**Ruimers nageslepen voor passing volgens uw gegevens.**

Met korte snijkanten en linkse spiraal.

**Toepassing:**Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **doorlopende boringen**.**Opmerking:****NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger is nr. 164420.**

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Aantal snijkanten Z: 8

Ø-Bereik: 18,21 - 19,2 mm

Snijlengte L<sub>c</sub>: 25 mmAfkoppellengte L<sub>1</sub>: 95 mm

Totale lengte L: 150 mm

Aantal snijkanten Z: 8

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$	95 mm
Voeding $f$ in RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/omw,
Nominale $\varnothing D_c$	19 mm
Schachttolerantie	h6
Schacht- $\varnothing D_s$	20 mm
Totale lengte $L$	150 mm
Snijlengte $L_c$	25 mm
$\varnothing$ -Bereik	18,21 - 19,2 mm
Aantal snijkanten $Z$	8
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	30 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	25 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		