

Garant**Hardmetalen machinetap, ongecoat, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131140 M12
GTIN	4045197068811
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%). **HM-inzetstukken.**

Voordeel:

Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	4
Schroefdraad-Ø	12 mm
Kerngat-Ø	10,2 mm
Aantal snijkanten Z	4
Draadspoed	1,75 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	9 mm

Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HM
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	18 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	28 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
CuZn	beperkt geschikt	24 m/min	N

Grafiet, GFK, CFK	geschikt	10 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		