

Garant**Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM inwendige koeling, DLC, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131128 M12
GTIN	4045197648662
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Stabiele uitvoering met schilaansnijding en schacht conform DIN1835-B. Speciale geometrie voor toepassing op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding geschiedt via de synchroonspindel van de machine.

Speciale **DLC-coating sp²** van de nieuwste generatie voor optimale standtijden.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Met inwendige koelvloeistoftoevoer voor een maximale standtijd.

Opmerking:

Voor het gebruik op synchroonspindels, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	12 mm

Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	10,2 mm
Draadspoed	1,75 mm
Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	DLC
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap