

**Garant****Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM vorm E, TiAlN, M: M5****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 136173 M5     |
| GTIN          | 4045197508386 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Omschrijving****Uitvoering:****Stabiele uitvoering met rechtse spiraal en schacht conform DIN 1835-B.**

Speciale geometrie voor **universeel gebruik** op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine. Speciale **TiAlN-coating** voor optimale standtijden.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Vorm E** (aansnijding: 1,5 – 2 gangen) voor maximale draaddieptes.

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels**, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,8 mm

Totale lengte L: 70 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 4,2 mm

**Technische beschrijving**

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Schroefdraad-Ø      | 5 mm   |
| Aantal spaangroeven | 3      |
| Draadspoed          | 0,8 mm |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Aantal snijkanten Z          | 3                                      |
| Kerngat-Ø                    | 4,2 mm                                 |
| Norm                         | Fabrieksnorm                           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>     | 6 mm                                   |
| Totale lengte L              | 70 mm                                  |
| Schacht-vierkant □           | 4,9 mm                                 |
| Tolerantieklasse             | ISO 2X 6HX                             |
| Snijmateriaal                | HSS E PM                               |
| Draaddiepte                  | 15 mm                                  |
| Draadsoort                   | M                                      |
| Draadafmeting                | M5                                     |
| Coating                      | TiAlN                                  |
| Flankhoek                    | 60 graden                              |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                 |
| Aansnijdingsvorm             | E                                      |
| Spiraalhoek                  | 40 graden                              |
| Schacht                      | DIN 1835 B met h6                      |
| Inwendige koeling            | nee                                    |
| Toepassing bij boringtype    | tot 3×D bij blind gat                  |
| Snijrichting                 | rechts                                 |
| Schachttolerantie            | h6                                     |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de synchrone bewerking |
| Gekleurde ring               | groen                                  |
| Producttype                  | Tap                                    |

## Gebruikersgegevens

|                  | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 32 m/min       | N        |

|                                |                  |          |   |
|--------------------------------|------------------|----------|---|
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 32 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 33 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 32 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 20 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 12 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 7 m/min  | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 11 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 9 m/min  | M |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 30 m/min | N |
| Uni                            | geschikt         |          |   |
| Olie                           | geschikt         |          |   |
| nat maximaal                   | geschikt         |          |   |
| nat minimaal                   | geschikt         |          |   |