

Garant**Machinetap Vorm C DIN 371/376, TiN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131250 M16
GTIN	4045197069290
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Met TiN-coating voor:**

- **Verbeterde slijtage-eigenschappen.**
- **Geringere neiging tot materiaaloplossing.**
- **Hogere snijnelheden mogelijk.**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).**Met schilaansnijding.**(Vorm C) 2–3-gang-aansnijding – **zonder schilaansnijding**. Ook toepasbaar voor blindgat. **ISO****2 6H****HSS-E****Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	4
Schroefdraad-Ø	16 mm
Draadspoed	2 mm
Kerngat-Ø	14 mm
Aantal snijkanten Z	4
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	48 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	onder voorwaarden geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	19 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		