

Garant**Machinetap Vorm C DIN 371/376, TiN, M: M20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131250 M20
GTIN	4045197069306
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Met TiN-coating voor:**

- **Verbeterde slijtage-eigenschappen.**
- **Geringere neiging tot materiaaloplossing.**
- **Hogere snijnelheden mogelijk.**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Met schilaansnijding.

(Vorm C) 2–3-gang-aansnijding – **zonder schilaansnijding**. Ook toepasbaar voor blindgat. **ISO**

2 6H**HSS-E****Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	4
Kerngat-Ø	17,5 mm
Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	2,5 mm
Schroefdraad-Ø	20 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	16 mm
Totale lengte L	140 mm
Schacht-vierkant □	12 mm

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	60 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M20
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	onder voorwaarden geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	19 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		