

**Garant****Machinetap Vorm C DIN 371/376, TiN, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131250 M4
GTIN	4045197069238
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Met TiN-coating voor:**

- **Verbeterde slijtage-eigenschappen.**
- **Geringere neiging tot materiaaloplossing.**
- **Hogere snijsnelheden mogelijk.**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Met schilaansnijding.**

(Vorm C) 2–3-gang-aansnijding – **zonder schilaansnijding**. Ook toepasbaar voor blindgat. **ISO**

**2 6H****HSS-E****Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	3,3 mm
Schroefdraad-Ø	4 mm
Draadspoed	0,7 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Totale lengte L	63 mm
Schacht-vierkant □	3,4 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H

Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	12 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M4
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	onder voorwaarden geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	19 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		