

Garant**Machinetap Vorm B DIN 376, ongecoat, M: M2,5****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 131200 M2,5 |
| GTIN | 4045197069047 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.**

Alle maten: schacht volgens DIN 376 (= schacht-Ø smaller toelopend), daardoor geschikt voor grotere toepassingsdieptes.

Gr. M2; M2,5; M3 – **Zonder vierkant. ISO 2 6H**

HSS-E**Technische beschrijving**

| | |
|--------------------------|----------|
| Schroefdraad-Ø | 2,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Draadspoed | 0,45 mm |
| Kerngat-Ø | 2,05 mm |
| Aantal spaangroeven | 2 |
| Norm | DIN 376 |
| Schacht-Ø D _s | 1,8 mm |
| Totale lengte L | 50 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Draaddiepte | 7,5 mm |
| Draadsoort | M |

| | |
|------------------------------|--|
| Draadafmeting | M2,5 |
| Coating | ongecoat |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |