

**Garant****Machinetap HSS-E-PM vorm CS, ongecoat, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131290 M6
GTIN	4045197069511
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Met schilaansnijding.**(Vorm CS) 2–3-gang-aansnijding – **met schilaansnijding.****Voordeel:**

Hogere slijtvastheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 5 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1 mm
Schroefdraad-Ø	6 mm
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	5 mm
Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Totale lengte L	80 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	18 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M6
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	CS
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	15 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	9 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

