

Garant
Machinetap HSS-E-PM vorm CS, ongecoat, M: M10

Bestelgegevens

Bestelnummer	131290 M10
GTIN	4045197069535
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:
Met schilaansnijding.

 (Vorm CS) 2–3-gang-aansnijding – **met schilaansnijding.**
Voordeel:

Hogere slijtvastheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

 Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	8,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	1,5 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D _s	10 mm

Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	CS
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	15 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	9 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

