

Garant**Machinetap Vorm C DIN 371/376, TiN, M: M10****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 131250 M10 |
| GTIN | 4045197069276 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:****Met TiN-coating voor:**

- **Verbeterde slijtage-eigenschappen.**
- **Geringere neiging tot materiaaloplassing.**
- **Hogere snijsnelheden mogelijk.**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Met schilaansnijding.

(Vorm C) 2–3-gang-aansnijding – **zonder schilaansnijding**. Ook toepasbaar voor blindgat. **ISO**

2 6H**HSS-E****Technische beschrijving**

| | |
|--------------------------|----------|
| Kerngat-Ø | 8,5 mm |
| Schroefdraad-Ø | 10 mm |
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Draadspoed | 1,5 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Totale lengte L | 100 mm |
| Schacht-vierkant □ | 8 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |

| | |
|------------------------------|--|
| Snijmateriaal | HSS E |
| Draaddiepte | 30 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M10 |
| Coating | TiN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|----------------------------|----------|----------|
| Alum. | onder voorwaarden geschikt | 16 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 19 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |