

**Garant****Machinetap HSS-E-PM vorm CS, ongecoat, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131290 M12
GTIN	4045197069542
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Met schilaansnijding.**(Vorm CS) 2–3-gang-aansnijding – **met schilaansnijding.****Voordeel:**

Hogere slijtvastheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	10,2 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	1,75 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm

Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	CS
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	15 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	9 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

