

**Garant****Machinetap HSS-E, TiCN, MF: 12X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136270 12X1
GTIN	4045197079367
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 11 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	1 mm
Kerngat-Ø	11 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Totale lengte L	100 mm

Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	24 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M12×1
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	19 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	19 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	3 m/min	H
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt