

Garant**Machinetap HSS-E-PM vorm CS, ongecoat, M: M16****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 131290 M16 |
| GTIN | 4045197069559 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.**(Vorm CS) 2–3-gang-aansnijding – **met schilaansnijding.****Voordeel:**

Hogere slijtvastheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|---------|
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Kerngat-Ø | 14 mm |
| Draadspoed | 2 mm |
| Schroefdraad-Ø | 16 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Norm | DIN 376 |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |

| | |
|------------------------------|--|
| Totale lengte L | 110 mm |
| Schacht-vierkant □ | 9 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Draaddiepte | 48 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M16 |
| Coating | ongecoat |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | CS |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 15 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 18 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 18 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 18 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 9 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |

