

**Garant****Machinetap HSS-E, stoomontlaten, MF: 20X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137050 20X1,5
GTIN	4045197079589
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplossingen.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 18,5 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	4
Schroefdraad-Ø	20 mm
Kerngat-Ø	18,5 mm
Aantal snijkanten Z	4
Draadspoed	1,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H

Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	40 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M20×1,5
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

