

Garant**Machinetap HSS-E-PM vorm CS, ongecoat, M: M20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131290 M20
GTIN	4045197069566
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.**(Vorm CS) 2–3-gang-aansnijding – **met schilaansnijding.****Voordeel:**

Hogere slijtvastheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 2,5 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 17,5 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	2,5 mm
Schroefdraad-Ø	20 mm
Kerngat-Ø	17,5 mm
Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	16 mm

Totale lengte L	140 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	60 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M20
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	CS
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	15 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	9 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

