

Garant**Machinetap 6G DIN 371, ongecoat, M: M2****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 131300 M2 |
| GTIN | 4045197069573 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.****Tolerantieklasse ISO 3 / 6G** = overmaat 0,02 – 0,04 mm.**Toepassing:**

Voor werkstukken, die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 3 6G

Draadspeed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,6 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|---------|
| Aantal spaangroeven | 2 |
| Draadspeed | 0,4 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Kerngat-Ø | 1,6 mm |
| Schroefdraad-Ø | 2 mm |
| Norm | DIN 371 |

| | |
|------------------------------|--|
| Schacht-Ø D _s | 2,8 mm |
| Totale lengte L | 45 mm |
| Schacht-vierkant □ | 2,1 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 3 6G |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Draaddiepte | 6 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M2 |
| Coating | ongecoat |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |

