

**Garant****Machinetap HSS-E, stoomontlaten, MF: 8X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137050 8X1
GTIN	4045197079510
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplassingen.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 7 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1 mm
Kerngat-Ø	7 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	8 mm
Aantal spaangroeven	3
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H

Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	16 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M8×1
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

