

Garant**Machinetap HSS-E, TiCN, MF: 4X0,5****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 136270 4X0,5 |
| GTIN | 4045197079299 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspeed: 0,5 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 3,5 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|--------|
| Schroefdraad-Ø | 4 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Kerngat-Ø | 3,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Draadspeed | 0,5 mm |
| Schacht-Ø D _s | 2,8 mm |
| Totale lengte L | 63 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Schacht-vierkant □ | 2,1 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Draaddiepte | 8 mm |
| Draadsoort | MF |
| Draadafmeting | M4×0,5 |
| Coating | TiCN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | rood |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | beperkt geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 19 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 19 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 9 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 3 m/min | H |
| Olie | geschikt | | |

nat maximaal

geschikt