

**Garant****Machinetap HSS-E-PM, stoomontlaten, MF: 5X0,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137055 5X0,5
GTIN	4045197272331
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplassingen.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 70 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 4,5 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	4,5 mm
Draadspoed	0,5 mm
Schroefdraad-Ø	5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Totale lengte L	70 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX

Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 374
Draaddiepte	10 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M5×0,5
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	20 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	roze
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		