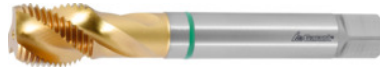




Machinetap HSS-E 6H, TiN, M× spoed: 5X0,5



Bestelgegevens

Bestelnummer	137150 5X0,5
GTIN	4045197079626
Artikelklasse	11H

Omschrijving

Uitvoering:

Oppervlak met hoge oppervlaktehardheid. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 137160.

Flankhoek: 60 graden

Schroefdraadnorm: DIN 13

Aansnijdingsvorm: C

Spiraalhoek: 40 graden

Inwendige koeling: false

Toepassing bij boringtype: tot 3xD bij blind gat

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspeed: 0,5 mm

Totale lengte L_{tot.}: 70 mm

Schacht-Ø: 3,5 mm

Schacht-vierkant: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 4,5 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	5 mm

Draadspoed	0,5 mm
Aansnijdingshoek	50 graden
Kerngat-Ø	4,5 mm
Schacht-Ø	3,5 mm
Totale lengte L _{tot.}	70 mm
Schacht-vierkant	2,7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	10 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	5×0,5
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen