

**Garant****Machinetap HSS-E, TiCN, MF: 18X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136270 18X1,5
GTIN	4045197079404
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspeed: 1,5 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Schacht-vierkant □: 11 mm

Kerngat-Ø: 16,5 mm

**Technische beschrijving**

Draadspeed	1,5 mm
Schroefdraad-Ø	18 mm
Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4
Kerngat-Ø	16,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Totale lengte L	110 mm

Schacht-vierkant □	11 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M18×1,5
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	19 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	19 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	3 m/min	H
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt