

Garant
VHM-ruimer HPC doorlopend gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 4,97mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 164362 4,97 |
| GTIN | 4045197362292 |
| Artikelklasse | 10N |

Omschrijving
Uitvoering:

Voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoftoevoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

Fabricagetoleranties van de ruimers:

Integrale en Ø 0,5: H7 conform DIN 1420
 1/100-afmetingen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
 Met korte snijkanten en linkse spiraal.

Toepassing:

Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **doorlopende boorgaten**.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolging is nr. 164420.

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie boring-Ø: 0 / 0,004

Aantal snijkanten Z: 4

Tolerantie boring-Ø: 0 / 0,004

Snijlengte L_c : 12 mm

Afkoppellengte L_1 : 35 mm

Totale lengte L: 75 mm

Aantal snijkanten Z: 4

Schacht-Ø D_s : 6 mm

Technische beschrijving

| | |
|-------------------|----|
| Schachttolerantie | h6 |
|-------------------|----|

| | |
|---|--------------------|
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,4 mm/omw, |
| Nominale Ø D _c | 4,97 mm |
| Afkoppellengte L ₁ | 35 mm |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Totale lengte L | 75 mm |
| Snijlengte L _c | 12 mm |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| aanbevolen boor-Ø in staal < 1100 N/mm ² | 4,9 mm |
| Tolerantie boring-Ø | 0 / 0,004 |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Inwendige koeling | ja |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Toepassing bij boringtype | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Phillips-bit |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| GG | geschikt | 80 m/min | K |
| GGG | geschikt | 60 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

