

Garant
Machinetap HSS-E, TiCN, MF: 6X0,75

Bestelgegevens

Bestelnummer	136270 6X0,75
GTIN	4045197079329
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 0,75 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D_s: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 5,2 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	5,2 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	6 mm
Draadspoed	0,75 mm
Schacht-Ø D _s	4,5 mm
Totale lengte L	80 mm

Schacht-vierkant □	3,4 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	12 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M6×0,75
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	19 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	19 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	9 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	3 m/min	H
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt