

**Garant**
**VHM-ruimer HPC doorlopend gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 8,03mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 164362 8,03   |
| GTIN          | 4045197363268 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoftoevoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

**Fabricagetoleranties van de ruimers:**

Integrale en Ø 0,5: H7 conform DIN 1420  
 1/100-afmetingen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0  
 Met korte snijkanten en linkse spiraal.

**Toepassing:**

Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **doorlopende boorgaten**.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolging is nr. 164420.**

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie boring-Ø: 0 / 0,004

Aantal snijkanten Z: 6

Tolerantie boring-Ø: 0 / 0,004

Snijlengte  $L_c$ : 16 mm

Afkoppellengte  $L_1$ : 60 mm

Totale lengte L: 100 mm

Aantal snijkanten Z: 6

Schacht-Ø  $D_s$ : 8 mm

**Technische beschrijving**

|                   |    |
|-------------------|----|
| Schachttolerantie | h6 |
|-------------------|----|

|   |                    |
|---|--------------------|
| Nominale $\varnothing D_c$                                      | 8,03 mm            |
| Afkoppellengte $L_1$  | 60 mm              |
| Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$                    | 0,6 mm/omw,        |
| Schacht- $\varnothing D_s$                                      | 8 mm               |
| Totale lengte $L$   | 100 mm             |
| Snijlengte $L_c$  | 16 mm              |
| Aantal snijkanten $Z$   | 6                  |
| aanbevolen boor- $\varnothing$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 7,9 mm             |
| Tolerantie boring- $\varnothing$                                | 0 / 0,004          |
| Coating   | TiAlN              |
| Snijmateriaal   | VHM                |
| Norm  | Fabrieksnorm       |
| Inwendige koeling   | ja                 |
| Schacht   | DIN 6535 HA met h6 |
| Verspaningsstrategie  | HPC                |
| Toepassing bij boringtype                                       | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring  | groen              |
| Producttype   | Phillips-bit       |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$  | geschikt     | 150 m/min | P        |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$  | geschikt     | 120 m/min | P        |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geschikt     | 120 m/min | P        |
| GG                            | geschikt     | 80 m/min  | K        |
| GGG                           | geschikt     | 60 m/min  | K        |
| Uni                           | geschikt     |           |          |
| nat maximaal                  | geschikt     |           |          |
| nat minimaal                  | geschikt     |           |          |

