

**Garant****Machinetap HSS-E-PM, stoomontlaten, MF: 20X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137055 20X1,5
GTIN	4045197585462
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplossingen.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklass: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 18,5 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	20 mm
Draadspoed	1,5 mm
Aantal spaangroeven	4
Kerngat-Ø	18,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Tolerantieklass	ISO 2X 6HX

Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 374
Draaddiepte	40 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M20×1,5
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	20 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	roze
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		