

Garant
VHM-ruimer HPC doorlopend gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 18mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	164362 18
GTIN	4045197445896
Artikelklasse	10N

Omschrijving
Uitvoering:

Voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoftoevoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

Fabricagetoleranties van de ruimers:

Integrale en Ø 0,5: H7 conform DIN 1420
 1/100-afmetingen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
 Met korte snijkanten en linkse spiraal.

Toepassing:

Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **doorlopende boorgaten**.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolging is nr. 164420.

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie boring-Ø: H7

Aantal snijkanten Z: 8

Tolerantie boring-Ø: H7

Snijlengte L_c : 25 mm

Afkoppellengte L_1 : 97 mm

Totale lengte L: 150 mm

Aantal snijkanten Z: 8

Schacht-Ø D_s : 18 mm

Technische beschrijving

Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	1,1 mm/omw,
---	-------------

Nominale $\varnothing D_c$	18 mm
Schachttolerantie	h6
Afkoppellengte L_1	97 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	18 mm
Totale lengte L	150 mm
Snijlengte L_c	25 mm
Aantal snijkanten Z	8
aanbevolen boor- \varnothing in staal < 1100 N/mm ²	17,8 mm
Tolerantie boring- \varnothing	H7
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
GG	geschikt	80 m/min	K
GGG	geschikt	60 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

