

Garant**VHM-ruimer HPC doorlopend gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164362 5
GTIN	4045197363763
Artikelklasse	10N

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoftoevoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

Fabricagetoleranties van de ruimers:

Integrale en Ø 0,5: H7 conform DIN 1420
1/100-afmetingen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
Met korte snijkanten en linkse spiraal.

Toepassing:

Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **doorlopende boorgaten**.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolging is nr. 164420.

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie boring-Ø: H7

Aantal snijkanten Z: 4

Tolerantie boring-Ø: H7

Snijlengte L_c: 12 mm

Afkoppellengte L₁: 35 mm

Totale lengte L: 75 mm

Aantal snijkanten Z: 4

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Technische beschrijving

Nominale Ø D _c	5 mm
---------------------------	------

Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,4 mm/omw,
Afkoppellengte L ₁	35 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	75 mm
Snijlengte L _c	12 mm
Aantal snijkanten Z	4
aanbevolen boor-Ø in staal < 1100 N/mm ²	4,9 mm
Tolerantie boring-Ø	H7
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
GG	geschikt	80 m/min	K
GGG	geschikt	60 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

