

**Garant****VHM-ruimer HPC doorlopend gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 7,99mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164362 7,99
GTIN	4045197363237
Artikelklasse	10N

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoefvoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

**Fabricagetoleranties van de ruimers:**

Integrale en Ø 0,5: H7 conform DIN 1420  
1/100-afmetingen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0  
Met korte snijkanten en linkse spiraal.

**Toepassing:**

Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **doorlopende boorgaten**.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolging is nr. 164420.**

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie boring-Ø: 0 / 0,004

Aantal snijkanten Z: 6

Tolerantie boring-Ø: 0 / 0,004

Snijlengte  $L_c$ : 16 mm

Afkoppellengte  $L_1$ : 60 mm

Totale lengte L: 100 mm

Aantal snijkanten Z: 6

Schacht-Ø  $D_s$ : 8 mm

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/omw,
---------------------------------------------	-------------

Nominale $\varnothing D_c$	7,99 mm
Schachttolerantie	h6
Afkoppellengte $L_1$	60 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Totale lengte L	100 mm
Snijlengte $L_c$	16 mm
Aantal snijkanten Z	6
aanbevolen boor- $\varnothing$ in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	7,9 mm
Tolerantie boring- $\varnothing$	0 / 0,004
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
GG	geschikt	80 m/min	K
GGG	geschikt	60 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

