

**Garant****Machinetap 6G DIN 376, ongecoat, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131350 M16
GTIN	4045197069702
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Met schilaansnijding.****Tolerantieklasse ISO 3 / 6G** = overmaat 0,02 – 0,04 mm.**Alle maten:** schacht **volgens DIN 376 (= schacht-Ø smaller toelopend)**, daardoor geschikt voor grotere toepassingsdieptes.**Toepassing:**Voor werkstukken, die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 3 6G

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad-Ø	16 mm
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	14 mm
Draadspoed	2 mm
Aantal spaangroeven	3

Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 3 6G
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	48 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Olie	geschikt		

nat maximaal

beperkt geschikt