

Garant**VHM-ruimer HPC doorlopend gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164362 8
GTIN	4045197363787
Artikelklasse	10N

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoefvoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

Fabricagetoleranties van de ruimers:

Integrale en Ø 0,5: H7 conform DIN 1420
1/100-afmetingen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
Met korte snijkanten en linkse spiraal.

Toepassing:

Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **doorlopende boorgaten**.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolging is nr. 164420.

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie boring-Ø: H7

Aantal snijkanten Z: 6

Tolerantie boring-Ø: H7

Snijlengte L_c: 16 mm

Afkoppellengte L₁: 60 mm

Totale lengte L: 100 mm

Aantal snijkanten Z: 6

Schacht-Ø D_s: 8 mm

Technische beschrijving

Afkoppellengte L ₁	60 mm
-------------------------------	-------

Schachttolerantie	h6
Nominale $\varnothing D_c$	8 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,6 mm/omw,
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Totale lengte L	100 mm
Snijlengte L _c	16 mm
Aantal snijkanten Z	6
aanbevolen boor- \varnothing in staal < 1100 N/mm ²	7,9 mm
Tolerantie boring- \varnothing	H7
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
GG	geschikt	80 m/min	K
GGG	geschikt	60 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

