

**Garant**
**VHM-ruimer HPC doorlopend gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 10,03mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	164362 10,03
GTIN	4045197363329
Artikelklasse	10N

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoefvoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

**Fabricagetoleranties van de ruimers:**

Integrale en Ø 0,5: H7 conform DIN 1420  
 1/100-afmetingen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0  
 Met korte snijkanten en linkse spiraal.

**Toepassing:**

Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **doorlopende boorgaten**.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolging is nr. 164420.**

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie boring-Ø: 0 / 0,004

Aantal snijkanten Z: 6

Tolerantie boring-Ø: 0 / 0,004

Snijlengte L<sub>c</sub>: 20 mm

Afkoppellengte L<sub>1</sub>: 76 mm

Totale lengte L: 120 mm

Aantal snijkanten Z: 6

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte L <sub>1</sub>	76 mm
-------------------------------	-------

Nominale $\varnothing D_c$	10,03 mm
Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Totale lengte $L$	120 mm
Snijlengte $L_c$	20 mm
Aantal snijkanten $Z$	6
aanbevolen boor- $\varnothing$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	9,8 mm
Tolerantie boring- $\varnothing$	0 / 0,004
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
GG	geschikt	80 m/min	K
GGG	geschikt	60 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

