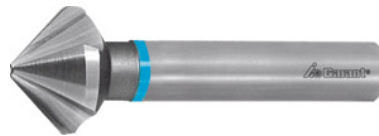


**Garant**
**Precisie-verzinkboor 90°, ongecoat, Buiten-Ø Dc: 8,3mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 150378 8,3    |
| GTIN          | 4045197086310 |
| Artikelklasse | 11M           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Alle verzinkboren met 3 snijkanten**, radiaal achtergeslepen.

Spaanruimtes uit massief materiaal geslepen.

Precisie-verzinkboor, vervaardigd met nauwere fabricagetoleranties dan volgens DIN335-C.

**Technische beschrijving**

|   |             |
|---|-------------|
| Voorboor-Ø                                | 2 mm        |
| Kleinste verzinkboor-Ø voor boring vanaf  | 2 mm        |
| Schachttolerantie                         | h9          |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,1 mm/omw, |
| Buiten-Ø                                  | 8,3 mm      |
| Voor schroeven met verzonken kop DIN 7991 | M4          |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                  | 6 mm        |
| Totale lengte L                           | 50 mm       |
| Aantal snijkanten Z                       | 3           |
| Coating                                   | ongecoat    |
| Verzinkboorpunthoek                       | 90 graden   |
| Snijmateriaal                             | HSS E       |

|                   |                                     |
|-------------------|-------------------------------------|
| Norm              | DIN 335 C                           |
| Schacht           | Cilinderschacht met h9              |
| Inwendige koeling | nee                                 |
| Gekleurde ring    | blauw                               |
| Producttype       | Getrapte verzinkboor en verzinkboor |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen               | geschikt         | 70 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 33 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 25 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 28 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 27 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 27 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 8 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 4 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 7 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 7 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 7 m/min  | S        |
| GG(G)                          | beperkt geschikt | 12 m/min | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 65 m/min | N        |
| nat minimaal                   | geschikt         |          |          |
| droog                          | beperkt geschikt |          |          |