

**Garant**
**Machinetap HSS-E-PM, TiCN, G: G1**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 137410 G1     |
| GTIN          | 4045197273451 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 11

Schroefdraad-Ø: 33,25 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm

Schacht-vierkant □: 20 mm

Kerngat-Ø: 30,75 mm

**Technische beschrijving**

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Aantal snijkanten Z | 4        |
| Aantal spaangroeven | 4        |
| Schroefdraad-Ø      | 33,25 mm |
| Draadspoed          | 2,309 mm |
| Kerngat-Ø           | 30,75 mm |
| Gangen per inch     | 11       |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Snijmateriaal                | HSS E PM                                |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>     | 25 mm                                   |
| Totale lengte L              | 160 mm                                  |
| Schacht-vierkant □           | 20 mm                                   |
| Draaddiepte                  | 66,5 mm                                 |
| Draadafmeting                | G1                                      |
| Coating                      | TiCN                                    |
| Draadsoort                   | G                                       |
| Flankhoek                    | 55 graden                               |
| Norm                         | DIN 5156                                |
| Aansnijdingsvorm             | C                                       |
| Spiraelhoek                  | 40 graden                               |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 2xD bij blind gat                   |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | rood                                    |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 23 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 23 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 13 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 7 m/min        | P        |
| TOOLOX 33                      | geschikt         | 7 m/min        | H        |
| Olie                           | geschikt         |                |          |

nat maximaal

geschikt