

Garant**Machinetap extra lang HSS-E-PM, stoomontlaten, M: M5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131765 M5
GTIN	4045197532015
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.**Met extra lange schacht.****Alle maten:** schacht **volgens DIN 376; (= schacht-Ø smaller toelopend)**; dus uitstekend geschikt voor toepassing als **universele tap** bij grote dieptes.**Voordeel:**

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 0,8 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D_s: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 4,2 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	0,8 mm
Schroefdraad-Ø	5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	4,2 mm
Aantal spaangroeven	3

Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D _s	3,5 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Tolerantieklassse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	15 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M5
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	24 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	21 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	21 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	21 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	9 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	18 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		