

Garant**Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, G: G1/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137450 G1/8
GTIN	4045197079947
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplossingen. **HSS-E**

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 28

Schroefdraad-Ø: 9,73 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D_s: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 8,8 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	9,73 mm
Gangen per inch	28
Draadspoed	0,907 mm
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	8,8 mm
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø D _s	7 mm

Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Draaddiepte	19,46 mm
Draadafmeting	G1/8
Coating	stoomontlaten
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal

beperkt geschikt