

Garant**Machinetap, stoomontlaten, G: G1.1/4****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 137350 G1.1/4 |
| GTIN | 4045197079916 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplassingen. **HSS**

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|----------|
| Gangen per inch | 11 |
| Aantal snijkanten Z | 5 |
| Aantal spaangroeven | 5 |
| Schroefdraad-Ø | 41,91 mm |
| Draadspoed | 2,309 mm |
| Kerngat-Ø | 39,5 mm |
| Snijmateriaal | HSS |
| Schacht-Ø D _s | 32 mm |
| Totale lengte L | 170 mm |
| Schacht-vierkant □ | 24 mm |
| Draaddiepte | 125,7 mm |
| Draadafmeting | G1.1/4 |

| | |
|------------------------------|--|
| Coating | stoomontlaten |
| Draadsoort | G |
| Flankhoek | 55 graden |
| Norm | DIN 5156 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| CuZn | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |