

Garant**Machinetap HSS-E-PM, Hardchrom, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137340 G1/2
GTIN	4045197079817
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Hardverchromd oppervlak ter vermindering van het zich vastzetten van materiaal en ter verhoging van de standtijd.

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 19 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	20,96 mm
Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	1,814 mm
Gangen per inch	14
Aantal snijkanten Z	4
Kerngat-Ø	19 mm
Snijmateriaal	HSS E PM

Schacht-Ø D _s	16 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Draaddiepte	41,92 mm
Draadafmeting	G1/2
Coating	Hardchrom
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	28 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	27 m/min	P
CuZn	beperkt geschikt	28 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt