

**Garant****Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, G: G1/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137450 G1/4
GTIN	4045197079954
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplossingen. **HSS-E**

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 19

Schroefdraad-Ø: 13,16 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 11,8 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,337 mm
Gangen per inch	19
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	13,16 mm
Kerngat-Ø	11,8 mm
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	11 mm

Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Draaddiepte	26,32 mm
Draadafmeting	G1/4
Coating	stoomontlaten
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal

beperkt geschikt