



## Machinetap, ongecoat, UNC: 5/16-18



### Bestelgegevens

Bestelnummer	137862 5/16-18
GTIN	4045197594938
Artikelklasse	12H

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Stabiele uitvoering, met rechtse spiraal. HSS-E**

#### Toepassing:

**voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 18

Schroefdraad-Ø: 7,94 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 6,6 mm

### Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	6,6 mm
Schroefdraad-Ø	7,94 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	1,411 mm
Gangen per inch	18
Norm	DIN 371
Snijmateriaal	HSS E

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Draaddiepte	15,88 mm
Draadsoort	UNC
Draadafmeting	5/16-18 UNC
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	15 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

